



MAQUINARIA **MARQUEZ**

MANDRINADORAS • TORNOS VERTICALES • TORNOS PESADOS CNC • TORNOS PARALELOS CONVENCIONALES
RECTIFICADORAS • CENTROS DE MECANIZADO • TORNOS BANCADA INCLINADA



TORNO VERTICAL HONOR SEIKI

ALTAS REVOLUCIONES

ZARAGOZA POL MALPICA, C/ D, 166 50016 ZARAGOZA TF. 976 57 12 13 FAX 976 46 55 46	 HONOR	BARCELONA C/ SANT LLUC, 69 08918 BADALONA TEL. 93 387 43 43 FAX. 93 387 30 03
	www.maquinariamarquez.com	

Los Tornos Verticales de altas revoluciones fabricados por Honor Seiki son máquinas robustas y compuestas con un alto grado de fiabilidad.



Están basadas en una amplia base de fundición en la que se coloca el husillo que es accionado mediante transmisión de polea para amortiguar las vibraciones del motor. Para obtener un mayor par de mecanizado con bajas revoluciones, se puede colocar una caja ZF comandada desde el CNC.

La columna de fundición se coloca perpendicularmente a la base y en la misma se sitúa el carro porta torreta. Dicho carro se desliza sobre guías prismáticas endurecidas y rectificadas con turcote a la contra guía. El accionamiento del carro se realiza mediante husillos a bolas comandados por motores digitales con sus correspondientes variadores de frecuencia y comandados por el CNC.

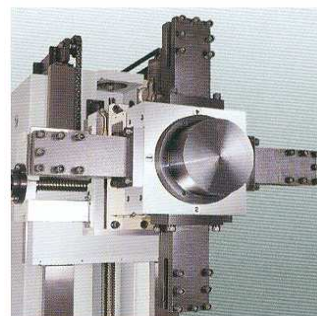
Tipos de torretas

Las torretas pueden ser de 4 tipos, caracterizando la configuración de la máquina y adaptándola a las necesidades de cada cliente.

Tipo A. Torreta giratoria de 8 ó 12 herramientas no giratorias, con giro en el eje del plato.



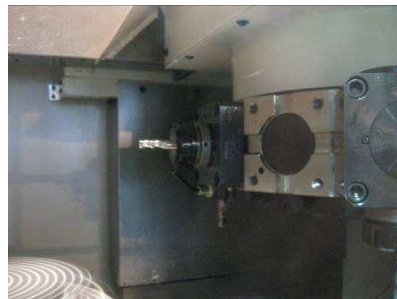
Tipo H. Torreta giratoria de 4 ó 6 herramientas no giratorias, con giro perpendicular al eje del plato



Tipo F. Torreta giratoria de 8 posiciones con herramientas giratorias y giro perpendicular al eje del plato. Eje C incorporado.



Tipo M. Torreta giratoria de 12 herramientas giratorias, con giro paralelo al eje del plato. Eje C incorporado.



La ejecución estándar es con el husillo a la izquierda y el panel de control a la derecha. No obstante existen variaciones con el husillo a la derecha denominados **R** y también existe la opción de entregar máquinas con dos husillos denominadas **T**.

El sistema de CNC estándar es FANUC pero a petición del cliente se puede entregar SIEMENS.

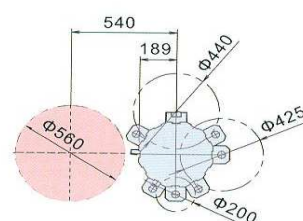
		VL46	VL66	VL86	VL100
CAPACIDAD					
Diámetro máximo de volteo	Mm	560	800	1000	1300
Diámetro máximo de torneado	Mm	560/450	760	860	1100
Diámetro estándar de torneado	Mm	460/450	760/650	860	1100
Altura máxima de torneado	Mm	440/400	750/620	810	1000
HUSILLO					
Plato Hidráulico	Mm	305 (12")	457 (18")	533 (21")	1000 (40")
Gama de avances del plato	Rpm	25-2500	25-200	25-1500	5-850
Diámetro rodamiento husillo	mm	120	160	200	200
Nariz del husillo	-	A2-8	A2-11	A2-11 (Opcional A2-15)	ISO 702-4 No15 (Ø380)
AVANCE					
Avance rápido (Eje X)	m/min	20	20	20	20
Avance rápido (Eje Z9)	m/min	20	20	20	20
Recorrido Horizontal (Eje X)	mm	275/-200+200/320/275	385/550	470/600	625
Recorrido Vertical (Eje Z)	mm	460/550	760/700	860/850	1000
Avance velocidad de corte	mm/rev	0.001-500	0.001-500	0.001-500	0.001-500
Avance override	%	0-150	0-150	0-150	0-150
MOTORES					
Motor husillo (cont./30 min)	Kw	18.5/22	30/37	18.5/22 (Opcional 22/30)	37/45 (Opcional 45/55)
Avance motor (ejes X/Z)	Kw	3.0/4.0	4.0/4.0	4.0/7.0	4.0/7.0
Motor herramienta giratoria	Kw	3.7/5.5	3.7/5.5	3.7/5.5	-
CNC		Fanuc 0i-T ; Fanuc 18i-T; Siemens 802D; Siemens 840D			
TAMAÑO					
Largo x Ancho	mm	1700x3100/3400x3100	1950x3410/3900x3410	2100x3500/4200x3500	2800x4000
Altura máxima	mm	2855	3300	3900	4000
Peso neto	Kg	6500/13000	11500/23000	14500/29000	21000
TORRETAS					
Tipo A	- Disco superior horizontal de 8 ó 12 herramientas. - Standard - posición plato izquierda. - R – posición plato a la derecha - RT – Máquina con 2 platos				
Tipo H	- Torreta de giro vertical de 4 posiciones (V4) ó 6 posiciones (V6) - No giratorias				
Tipo F	Torreta de giro vertical con herramientas motorizadas de 8 posiciones (V8)				
Tipo M	- Disco superior horizontal de 12 posiciones - Herramientas motorizadas				



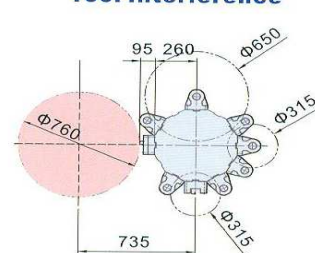
■ info@maquinariamarquez.com · www.maquinariamarquez.com

Tipo A (Torreta H8, H12)

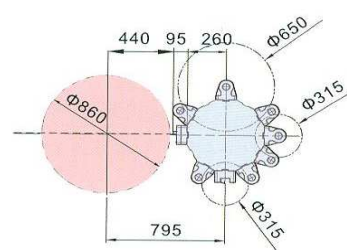
Tool Interference



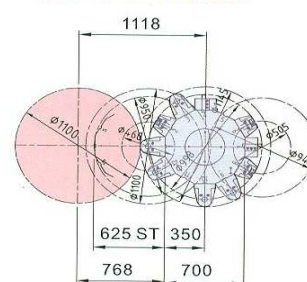
Tool Interference



Tool Interference



Tool Interference



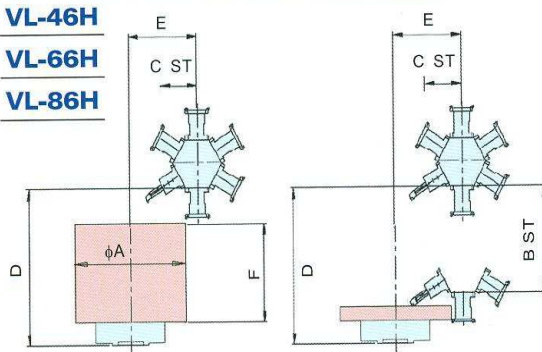
TIPO H (Torreta V6)

■ H Type (V6, Turret)

VL-46H

VL-66H

VL-86H



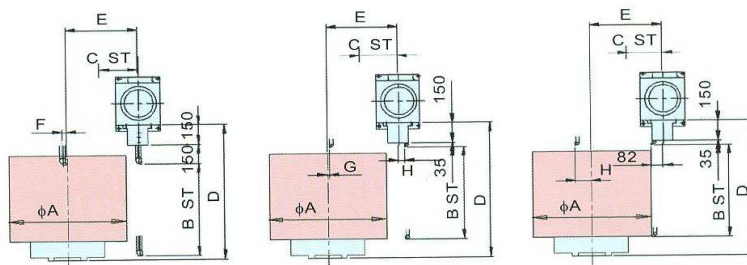
MODEL	A	B	C	D	E	F
VL-46H	450	550	320	845	310	460
VL-66H	760	700	600	1025	500	620
VL-86H	860	850	600	1260	550	810

TIPO H (Torreta V4)

VL-46H

VL-66H

VL-86H



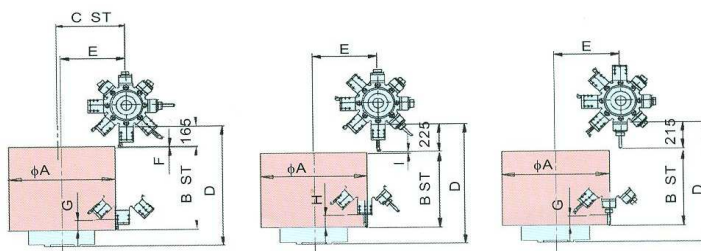
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
VL-46H	450	550	320	845	330	10	13	82
VL-66H	760	700	550	1025	500	50	13	112
VL-86H	860	850	600	1260	550	50	-7	132

TIPO F (Torreta V8)

VL-46F

VL-66F

VL-86F



MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I
VL-46H	450	550	330	800	310	5	80	100	15
VL-66H	740	700	550	1000	520	5	80	100	15
VL-86H	860	850	600	1150	550	5	80	100	15



MAQUINARIA MARQUEZ

REPRESENTACIONES EXCLUSIVAS DE MÁQUINA HERRAMIENTA



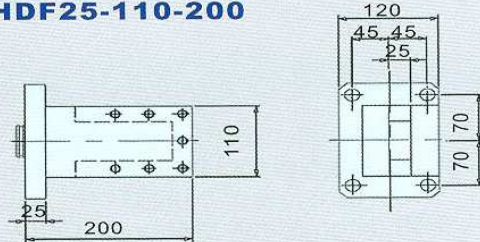
■ Polígono Malpica, calle D nº166 · 50016 Zaragoza (Spain) · Apdo. 13028 · T. (+34) 976 571 213

■ info@maquinariamarquez.com · www.maquinariamarquez.com

Dimensiones portaherramientas Tipo H (para torreta V4,V6,V8, V10)

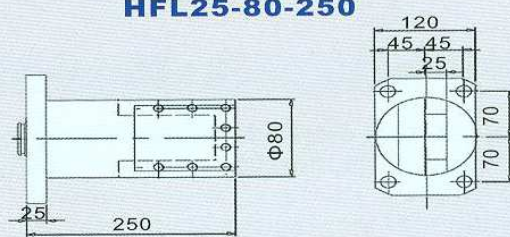
■ OD Tool holder

HDF25-110-200



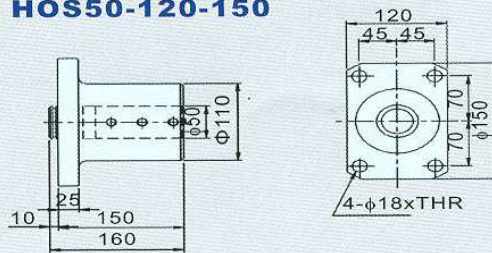
■ ID Boring tool holder

HFL25-80-250



■ Boring tool holder

HOS50-120-150



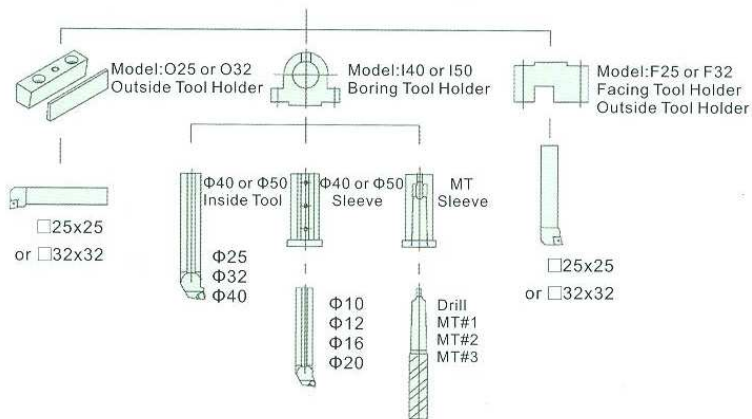
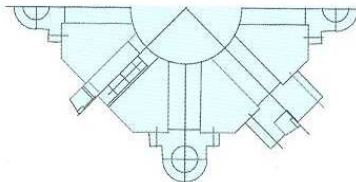
Sistema Tipo A (para torreta H8, H12)

VL-46A

VL-66A

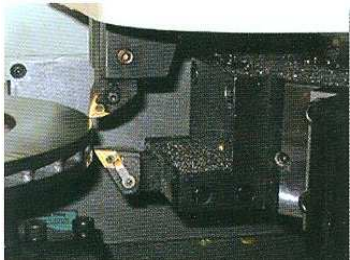
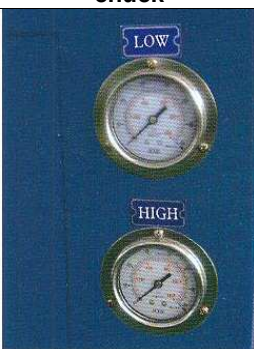
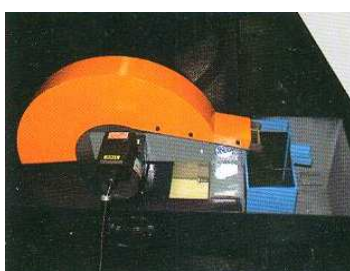
VL-86A

VL-100A



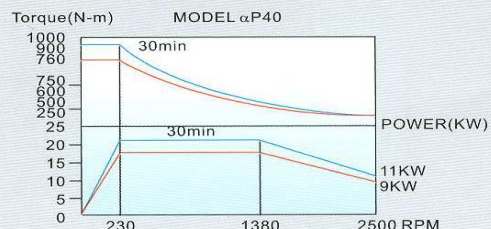
4		2	設計 DESIGNED	校對 CHECKED	圖名 DESCRIPTION	件數 PCS	比例 SCALE	1:25	備註
3		1			VL100M TOOL INTERFERENCE		蔡田 HONOR SEIKI Co., Ltd.		精機股份有限公司
訂正摘要	日期	簽名	訂正摘要	日期	簽名	2009/3/23 顏樹煌	圖號 DRAWING NO		VL100M-00-Tool

OPCIONES

Dispositivo doble herramienta simultanea	Tool presetter	Outside counter for each inserts
		
High torque main spindle motor with built-in dual speed gearbox	High and low pressure of hydraulic chuck	Air conditioner of cabinet
		
Second control box	Coolant system (3 bar and more)	Auto door
		
Finger hydraulic chuck	Oil mist collector	Oil skimmer (Disk type)
		

MOTOR

VL 46 – aip 18.5/22 kw



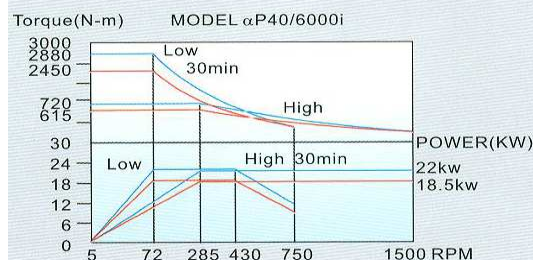
VL66 – aip 18.5/22 kw, 2 gamas



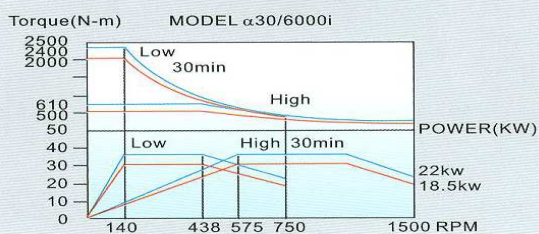
VL 66 – α30/37 kw, 2 gamas



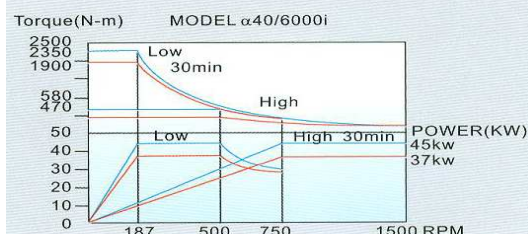
VL86, Aip 18.5/22 kw, 2 gamas



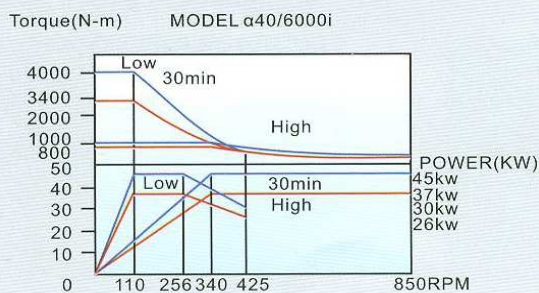
VL 86 – α30/37 kw, 2 gamas



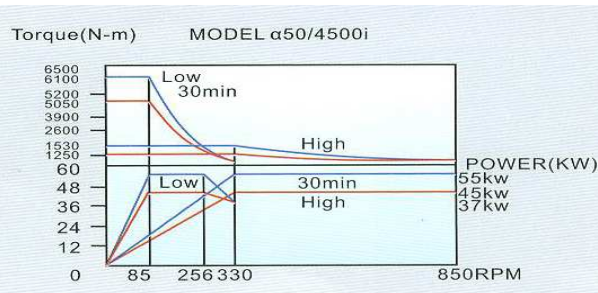
VL 86 – α37/45 kw, 2 gamas



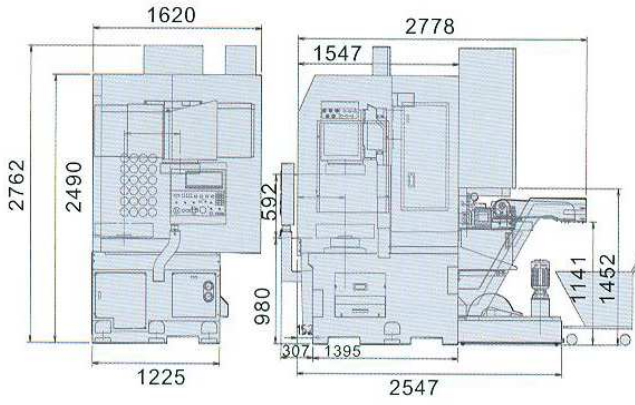
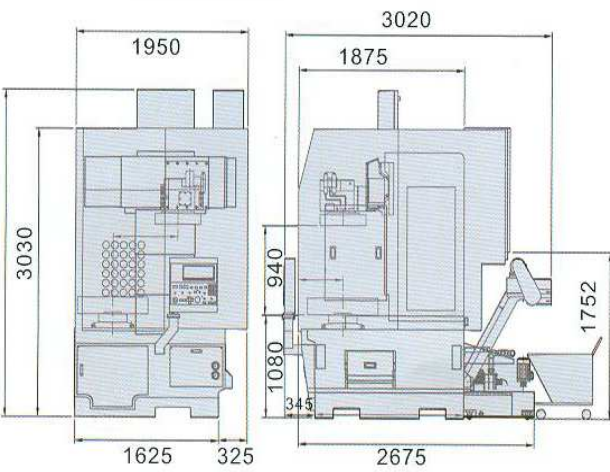
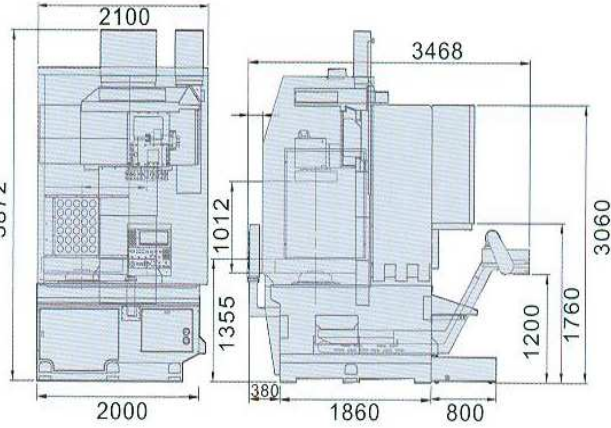
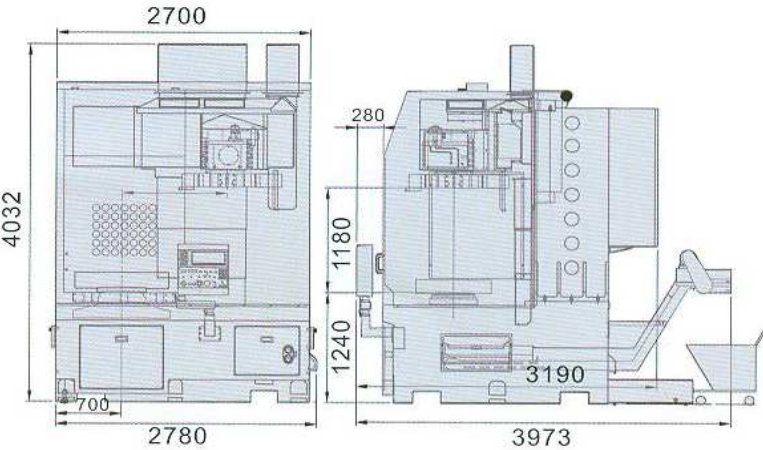
VL 100, α37/45 kw, 2 gamas



VL 100, α45/55 kw, 2 gamas



DIMENSIONES MÁQUINA

VL 46	VL 66
 Dimensions for VL 46: - Front View: 1620 (width), 2762 (height), 2490 (height to top), 1225 (width to base), 980 (height to base). - Side View: 2778 (width), 1547 (height to top), 592 (height to top), 2547 (width to base), 1141 (height to base), 1452 (height to base), 307 (width to base), 1395 (width to base).	 Dimensions for VL 66: - Front View: 1950 (width), 3440 (height), 3030 (height to top), 1625 (width to base), 325 (width to base). - Side View: 3020 (width), 1875 (height to top), 940 (height to top), 2675 (width to base), 1752 (height to base), 1080 (height to base), 345 (height to base).
VL 86	VL 100
 Dimensions for VL 86: - Front View: 2100 (width), 3872 (height), 2000 (width to base), 1355 (height to base), 380 (width to base). - Side View: 3468 (width), 1012 (height to top), 3060 (height to top), 1860 (width to base), 800 (width to base), 1200 (height to base), 1760 (height to base).	 Dimensions for VL 100: - Front View: 2700 (width), 4032 (height), 2780 (width to base), 700 (width to base). - Side View: 280 (height to top), 1180 (height to top), 3190 (width to base), 3973 (width to base), 1240 (height to base).